



超声波测厚仪
型号 ISU-200D

- 符合超声波测厚仪国家计量校准规范
- 具有零点校准和两点校准功能, 可对系统误差进行自动修正
- 测量方式: 单点测量、扫描测量、差值测量
- 可测量钢、铸铁、铝、铜、塑料、陶瓷、玻璃、玻璃纤维等
- 设定上下限, 超差报警
- 可存储500组测量数据



技术参数

测量范围	参见探头技术参数
分辨率	0.01mm
测量精度	±0.05mm (H<10mm) ±0.5%Hmm (H≥10mm) H是测量厚度 (单位mm)
声速范围	1~9999m/s
测量频率	4次/秒
主机环境温度	-10~50℃
数据输出	USB
单位	mm/inch
电源	3节7号电池
尺寸	150×70×30mm
重量	180g

探头ISU-200D-N02(选配)



探头ISU-200D-N07(选配)



探头ISU-200D-W05(选配)



探头ISU-200D-HT5(选配)



标准配置

主机	1个
探头(ISU-200D-N05)	1个
7号电池	3节
USB线	1个
耦合剂	1瓶

可选附件

探头	型号及参数见下方
高温耦合剂(适用于ISU-200D-HT5)	ISU-HT5-COULPLANT
热敏打印机(有线连接)	ISU-200D-PRINTER

探头技术参数(基于碳钢)

型号	频率	直径 (Ød)	测量范围	可测量最小管子 (直径×壁厚)	工作温度	应用
ISU-200D-N05(标配)	5.0MHz	13mm	0.8~300mm	Ø25×3mm	-10~60℃	一般用途
ISU-200D-N02(选配)	2.0MHz	17mm	3~400mm	Ø30×4mm	-10~60℃	铸钢
ISU-200D-N07(选配)	7.5MHz	9mm	0.75~50mm	Ø15×1.2mm	-10~60℃	薄工件
ISU-200D-W05(选配)	5.0MHz	11mm	0.8~225mm	Ø20×1.2mm	-10~60℃	曲面及常规工件
ISU-200D-HT5(选配)	3.0MHz	15mm	2~200mm	Ø25×3mm	-10~310℃	高温工件